

Hindenlang Magnésio In-cell-recycling O1812, utilizado



Fabricante :
Hindenlang

Número de produto:
O1812

Description

Reciclagem de magnésio em célula

Fabricante Hindenlang

Modelo

Capacidade

Aquecimento eléctrico

Ano de fabrico 2010

Comentários

Descrição funcional da planta

Os lingotes de magnésio são empurrados para debaixo de uma estufa de secagem por meio de um despaletizador, onde são secos e pré-aquecidos ligeiramente para eliminar a humidade residual.

Os lingotes de magnésio pré-aquecidos são transportados através de uma calha para uma unidade de empurrar pneumática. e são depois alimentados em pares através do conversor para a fornalha de fusão. Forno através do conversor. O magnésio líquido é alimentado para o forno de fundição por um sistema de transferência. O magnésio líquido é dosado para fora do forno de fundição por meio de uma bomba doseadora, de acordo com os requisitos da máquina de fundição injectada. a máquina de fundição sob pressão, de acordo com as necessidades.

Designação dos componentes da instalação

Forno de fusão

Fabricante	Hindenlang
Modelo	WMEP - 2400
Energia	312 kW
Aquecimento	eléctrico
Ano de fabrico	2010
Comentários	

Forno de fundição

Fabricante	Hindenlang
Modelo	WMEP - 800
Energia	84 kW
Aquecimento	eléctrico
Ano de fabrico	2010
Comentários	

Depalletiser

Fabricante	Hindenlang
Modelo	DMBA - 8
Energia	1.1

Depalletiser

Aquecimento eléctrico

Ano de fabrico 2010

Comentários

Fornalha de secagem

Fabricante Hindenlang

Modelo AWO - 6

Energia 16.5

Aquecimento eléctrico

Ano de fabrico 2010

Comentários

Conversor

Fabricante Hindenlang

Modelo AMCMRA - 350

Capacidade 0.75

Aquecimento eléctrico

Ano de fabrico 2010

Comentários

Prazo de entrega immediatley

Preço a pedido

